

# Porsche Carrera Cup France 2021

## Note Technique 24/2021 v2

Chers tous,

Veillez trouver ci-dessous la note technique 24/2021 (v2) applicable à votre Porsche 992 GT3 Cup.  
Nous restons à votre disposition si vous avez des questions.

### ECOPES DE CAPOT AVANT

**ATTENTION** Ouverture du capot avant en fonctionnement

Une écope d'air mal fixée peut affaiblir la rigidité du capot avant et permettre à l'air de s'engouffrer en dessous. Ceci peut alors soudainement causer une ouverture du capot et obstruer la visibilité du pilote en cours de roulage.

- Vérifier les bandes de renfort métalliques et coller si nécessaire
- Contrôler le serrage des écopes et coller si nécessaire

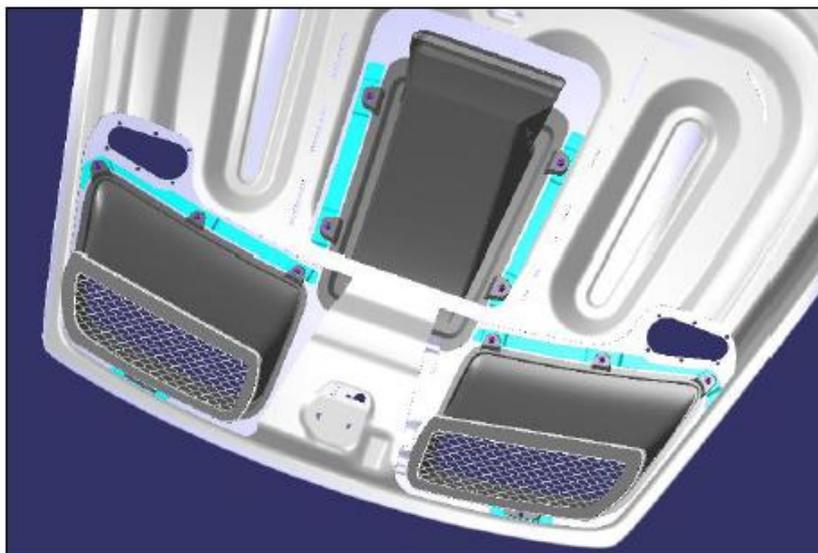
Porsche Motorsport vous informe que le montage et le jointage des écopes de capot avant de votre Porsche 992 GT3 Cup doivent être contrôlés afin de s'assurer que leur rigidité est suffisante.

#### 1. Liste des pièces

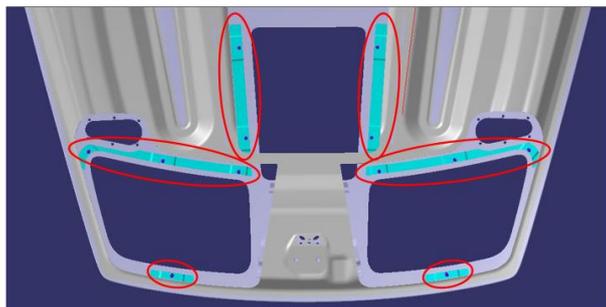
Rep	Référence	Désignation	Qté
1	99991532340	Colle DP490	1
1	00004330535	Kit adhésif	1

#### 2. Instructions des montage et d'utilisation

Retirer les écopes du capot.



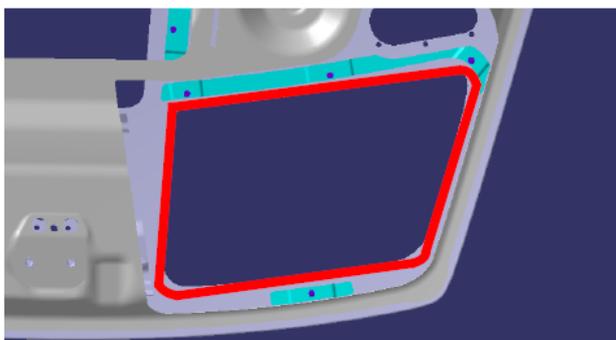
Vérifier que toutes les bandes de renfort métalliques sont positionnées correctement et, si nécessaire, les joindre avec de la colle 3M DP490 :



### Préparation de la zone de collage des écopes AV

Avant de refixer les écopes AV, veuillez préparer la zone d'adhésion comme décrit ci-dessous :

Si nécessaire, retirer toute trace de résidu de colle encore présent puis nettoyer la zone d'adhésion avec le tissu fourni dans le kit adhésif. Appliquez ensuite le primaire du kit et laissez sécher pendant 10 minutes.



### Préparation et fixation des écopes

Pour refixer les écopes, suivre les instructions suivantes :

Si nécessaire, retirer toute trace de résidu de colle encore présent puis nettoyer la zone d'adhésion avec le tissu fourni dans le kit adhésif. Appliquez ensuite le primaire du kit et laissez sécher pendant 10 minutes.

Après cela, appliquer l'adhésif du kit pare-brise sur les zones de collage (illustrées en rouge dans l'image de gauche, ci-dessous) et, dans les 10 minutes qui suivent, positionnez les écopes sur le capot AV. Pressez fermement sur l'adhésif.

Avant toute utilisation du véhicule, laissez sécher environ 2h. Lors du positionnement, assurez qu'il y ait bien un écart d'environ 1mm entre l'adhésif et le bord de la zone de collage. L'adhésif ne doit pas être visible depuis l'extérieur.

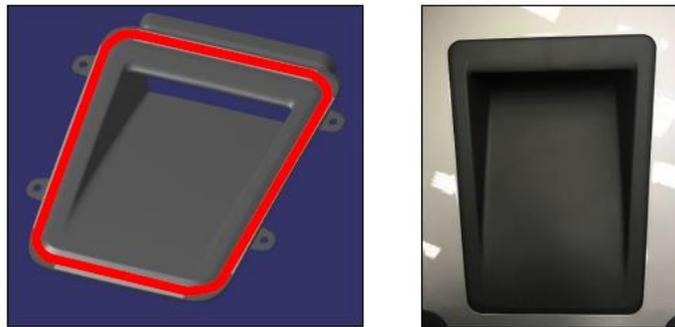


Procédez de la même manière pour l'écope centrale.

Si nécessaire, retirer toute trace de résidu de colle encore présent puis nettoyer la zone d'adhésion avec le tissu fourni dans le kit adhésif. Appliquez ensuite le primaire du kit et laissez sécher pendant 10 minutes.

Après cela, appliquer l'adhésif du kit pare-brise sur les zones de collage (illustrées en rouge dans l'image de gauche, ci-dessous) et, dans les 10 minutes qui suivent, positionnez les écopés sur le capot AV. Pressez fermement sur l'adhésif.

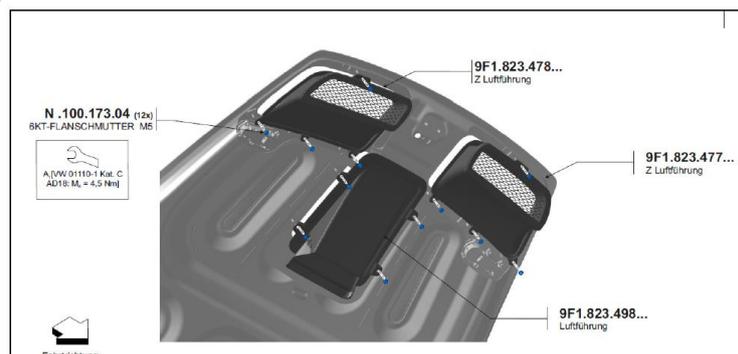
Avant toute utilisation du véhicule, laissez sécher environ 2h. Lors du positionnement, assurez qu'il y ait bien un écart d'environ 1mm entre l'adhésif et le bord de la zone de collage. L'adhésif ne doit pas être visible depuis l'extérieur.



Si nécessaire, les écopés d'air peuvent être ajustés, pour pouvoir accéder aux renforts métalliques.



Enfin, fixez les écopés avec des écrous.



## AIR DUCTS FRONT BONNET

**WARNING** Front bonnet opening when driving

A loose air duct can cause the front bonnet to lose stiffness and allow air to flow under the front bonnet. This can cause the front bonnet to open and obscure the driver's vision without warning.

- Check sheet metal strips for tightness and glue if necessary
- Check air ducts for tightness and glue if necessary

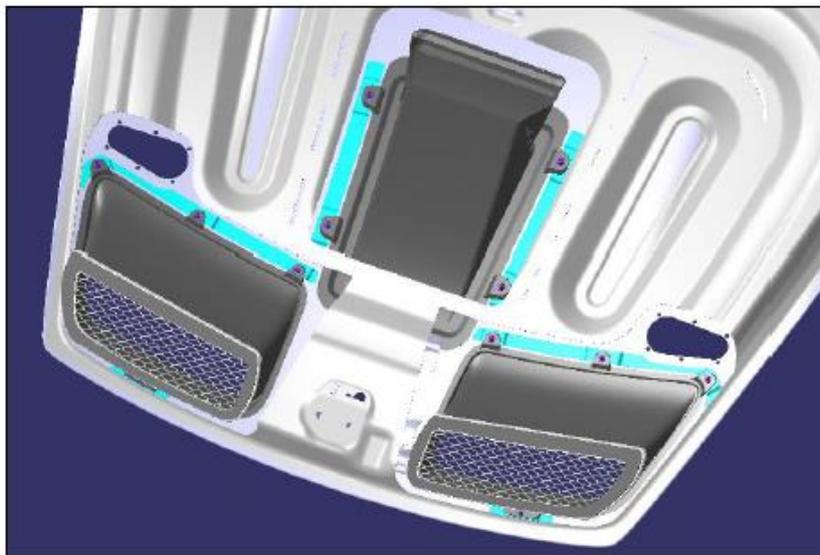
Porsche Motorsport informs that the mounting and bonding of the air ducts in the front bonnet on the Porsche 911 GT3 Cup (992) must be checked to ensure the correct stiffness.

### 1. Parts list

Pos	Part number	Name	Qty
1	99991532340	Glue DP490	1
1	00004330535	Adhesive set	1

### 2. Installation instruction and notes for use

Remove all air ducts from the front bonnet.



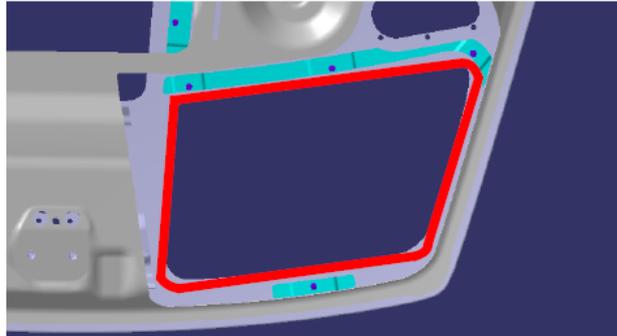
Check the sheet metal inserts are seated correctly and, if necessary, bond in position using 3M DP490.



### Pre-treatment of the adhesive area on the front flap

To prepare for reattaching the air ducts, please proceed as follows on the adhesive area of the front flap:

If required, remove any existing adhesive strips or residual adhesive before cleaning the bonding areas using the cleansing cloth from the adhesive set. Apply the primer included in the repair kit and allow to cure for 10 minutes.



### Pre-treatment and attachment of the air ducts

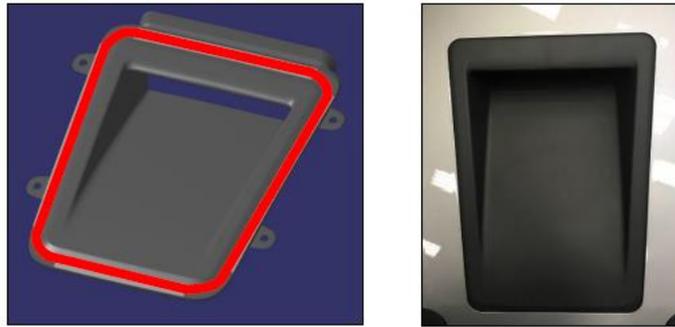
To re-bond the air ducts proceed as follows:

If required, remove any existing adhesive strips or residual adhesive before cleaning the bonding areas using the cleansing cloth from the adhesive set. Apply the primer included in the repair kit and allow to cure for 10 minutes. Afterwards, apply the adhesive from the windscreen repair kit to the bonding surfaces (as shown in red in the image below left) and, within 10 minutes, position the air ducts correctly on the front bonnet and press firmly onto the adhesive. Before using the car again allow the adhesive to cure for at least 2 hours. When fitting ensure there is a gap of approx. 1mm between the adhesive and the edge of the bonding area. No adhesive should be visible from the outside.



The same applies to the center air duct.

If required, remove any existing adhesive strips or residual adhesive before cleaning the bonding areas using the cleansing cloth from the adhesive set. Apply the primer included in the repair kit and allow to cure for 10 minutes. Afterwards, apply the adhesive from the windscreen repair kit to the bonding surfaces (as shown in red in the image below left) and, within 10 minutes, position the air ducts correctly on the front bonnet and press firmly onto the adhesive. Before using the car again allow the adhesive to cure for at least 2 hours. When fitting ensure there is a gap of approx. 1mm between the adhesive and the edge of the bonding area. No adhesive should be visible from the outside.



If necessary, the air ducts must be trimmed, to permit access to the sheet metal strips.



Finally, fasten the air ducts with normal nuts.

