

Porsche Carrera Cup France 2024

Note Technique 07/2024

Chers tous,

Veillez trouver ci-dessous la note technique 07/2024 applicable à votre Porsche 992 GT3 Cup.

Nous restons à votre disposition si vous avez des questions.

PRECHARGE DE DIFFERENTIEL

Porsche Motorsport vous informe qu'une précharge maximale de différentiel doit désormais être respectée sur votre Porsche 911 GT3 Cup (type 992).

La valeur maximale et la procédure de mesure lors de contrôles techniques sont décrites ci-dessous (extrait du manuel technique) :

Précharge de différentiel - contrôle



Outil spécifique
9F1.012.278.D



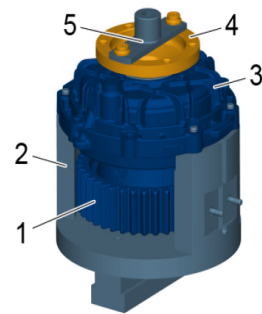
Clef dynamométrique

1. Fixer l'outil spécifique dans un étau.
2. Placer le différentiel (1) dans l'outil spécifique (2) et installer le couvercle BV (3).
3. Glisser la tulipe gauche (4) dans le différentiel et assembler l'outil spécifique (5).
4. Retirer le verrouillage latéral de l'outil spécifique.
5. Faire tourner la tulipe BV à quatre reprises d'un angle de 180° afin de lisser les pics de frottement (2 fois dans le sens horaire, 2 fois dans le sens anti-horaire)
6. Relever la valeur de précharge.



Lors de la mesure, tirer la clef dynamométrique de manière régulière et sans à-coups.

Note : en cas de contrôle technique, la précharge de différentiel pourra être mesurée directement à la roue, en condition d'utilisation. La valeur moyenne de la mesure dans les deux directions ne devra alors pas excéder 150 N.m.



C21-HG2-205

LOCKING TORQUE DIFFERENTIAL

Porsche Motorsport informs that, with immediate effect, a maximum value of locking torque must be observed on your Porsche 991 GT3 Cup (992).

The maximum value and measurement procedure for the technical scrutineering are shown on the following pages as a manual excerpt.

Basic locking torque – check



Special tool
9F1.012.278.D



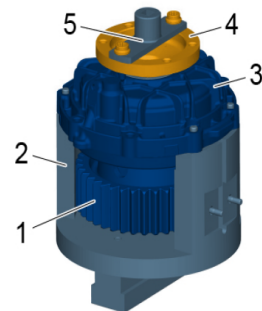
Torque wrench

1. Clamp the special tool in a vice.
2. Place the differential [1] in the special tool [2] and install the gearbox cover [3].
3. Guide the left-hand drive shaft output flange [4] into the differential and mount the special tool [5].
4. Remove the lateral tooth of the special tool.
5. Turn the drive shaft output flange four times by 180° in order to smooth the roughness peaks (2 x clockwise, 2 x anti-clockwise).
6. Measure the basic locking torque.



When measuring, pull the torque wrench smoothly and without jerking.

NOTE: The basic locking torque for the technical inspection is measured directly on the wheel in its installed state. The average value of the measurement in both directions of rotation must not exceed 150 Nm.



C21-HG2-205