

PORSCHE CARRERA CUP FRANCE – LE CASTELLET
Du 8 octobre au 11 octobre 2026

Bulletin N°1

De / From Collège des Commissaires Sportifs / *The Stewards of the Meeting*

A / To L'ensemble des Concurrents PCCF / *All PCCF Competitors*

Modifications du règlement particulier - Modifications of supplementary regulations

Le Collège des Commissaires Sportifs informe l'ensemble des concurrents que le règlement particulier est modifié comme suit - *The Stewards inform all competitors that supplementary regulations are modified as follows:*

1.1P. Officiels / Officials

Commissaire Sportif National – National steward : Marie RICHARD (FFSA 49602) remplace Sylvain ARRIGHI. *Marie RICHARD (FFSA 49602) supersede Sylvain ARRIGHI*

1.2P. Horaires / Timetable

Les horaires sont - *The timetable is* V2 PCCF

En date du - *in date of* 02/10/2026

6P. Site et infrastructures / Site and infrastructure

Bureau du Collège des Commissaires Sportifs et du Directeur d'épreuve : 1^{er} étage. *Panel of the Stewards and Race Director's office : 1st floor*

Date: 09 October 2026

Time: 09:20

Arnaud VERCAUTEREN FFSA 27751 Chairman	Chris GEFROY FFSA 1031 International Steward	Marie RICHARD FFSA 49602 ASN Steward
		